

九江石化 履职担当绿色发展 共建美丽和谐江西



九江石化公司鸟瞰图 黄继锋摄

中国石化在江西

中国石化是中国最大的成品油和石化产品供应商、第二大油气生产商，是世界第一大炼油公司、第二大化工公司，加油站总数位居世界第二，在2023年《财富》世界500强企业中排名第6位。

中国石化所属驻赣的九江石化公司、江西石油公司、江西天然气销售公司集生产销售于一体，拥有年均1000万吨原油一次加工能力、600万吨成品油供应能力、25亿立方米天然气供应能力，承担了江西市场70%以上的油品及60%以上管道天然气的供应任务。“十三五”以来，中国石化为江西经济发展供应近4000万吨成品油，145亿立方米天然气，纳税总额达965亿元。

40余年来，中国石化根植江西红土地，秉承“创新、协调、绿色、开放、共享”的新发展理念，胸怀“为美好生活加油”的崇高使命，始终牢记国有企业政治、经济和社会责任，坚持创新驱动，工业文明、生态文明融合发展，致力服务江西经济建设、社会发展、百姓生活，共同开创美好新生活，先后荣膺“全国文明单位”“江西省文明单位”等称号，赢得了赣鄱大地社会各界人士的信赖和肯定。

九江石化公司是中国石化位于我国中部地区和长江中下游流域的大型炼化企业，是浔阳江畔践行“绿色低碳”“智能工厂”理念的千万吨级炼厂。公司深入贯彻落实党的二十大精神，按照中国石化集团公司相关工作部署，坚决扛稳“三大核心职责”，担当“打造具有强大战略支撑力、强大民生保障力、强大精神感召力的中国石化”新使命，以打造世界领先为追求，以绿色智能为核心驱动，以“炼化一体化”为发

展方向，坚持转型升级创新驱动，稳步提升企业生产运行质量效益，构建高质量发展新格局。公司连年上缴税费位居江西省首位，获评并蝉联全国文明单位，是全国智能制造试点示范企业、首批绿色工厂、“两化”融合管理体系贯标示范企业、智能制造标杆企业，石油和化工行业绿色工厂、中国石化绿色企业，并多年荣获中国石化安全生产、环境保护、清洁生产、质量管理、节能工作先进单位。

大力提升质量效益，稳步推进转型升级

作为江西唯一一家大型石油化工企业，公司坚定扛稳提升质量效益、保供市场、服务江西经济建设的使命任务，努力推动能源转型、科技创新和环境保护，加大“油转化”“油转特”结构调整力度，加大清洁能源和新材料的研发和应用，加快化工产业链升级和延伸，持续优化生产运行质量，提升污染防治水平，企业主要技术经济指标持续保持良好发展势头。2022年，公司实现营业收入515亿元，上缴税费超130亿元，再创历史新高。自2016年以来，公司上缴税费连年领跑江西全省。

公司落实保安全、降成本、拓市场、提效益的工作部署，以市场需求为导向、以效益为中心，建立“日调度、周优化、月分析”生产经营协调联动机制，按“宜油则油、宜芳则芳”原则，滚动开展炼油+芳烃一体化优化，推动“油转化”“油转特”，努力推进结构调整实现效益最大化；通过开展强势节能、精益节能，滚动开展燃料成本测算，积极调优燃料配比，炼油综合能耗、燃动费用均大幅下降，创历史新低。同时，公司统筹发挥好一体化优势，着力在重油路线优化上发力，持续开展第三代芳烃技术“十条龙”科技攻关，实现攻坚创效。此外，公司紧贴市场脉搏，把握市场先机，积极开发适销高价值新产品，推动新产品创效，实现各项经济指标显著提升。

上半年，公司累计加工原油376万吨，同比增加24.15万吨，上缴税费57亿元，为助推江西经济社会发展，实现工业强省目标固基赋能。

推进绿色洁净发展，倾力呵护碧水蓝天

九江石化公司积极落实长江经济带“共抓大保护”的部署，把生态环境保护作为全方位推动企业高质量发展的重要抓手，坚持“环保优先、全员参与”的行动准则，构建以节能减排、绿色低碳为核心的环保管理体系，狠抓污染物源头削减、过程管控、末端治理，有效管控环境风

险，全面提升清洁生产和节能减污降碳水平，企业外排废水、废气污染物浓度均优于国家排放标准，污染防治能力与环境绩效达到国内领先水平。

“十三五”以来，公司积极落实“绿色企业行动”计划，投资20余亿元高标准实施了催化裂化烟气治理等近30个环保隐患治理与提标改造项目，围绕制约环保的瓶颈，先后开展了38项专题技改攻关，有效管控污染物排放，企业的环境质量得到明显改善。

2022年，公司瞄准“净零”排放目标，强化源头污污分流，实施污污分治，实现污水排放量和排放浓度双下降。2022年污水回用量同比增长42.45%，污水回用率从47%提高至58%，外排工业废水同比减少23.38%，外排废水COD、氨氮总量同比分别降低35.76%、67.05%，外排废水COD、氨氮浓度同比分别降低17.34%、52%，2023年上半年污水回用率提高至60%以上。

为强化环保设施运行管理，九江石化公司从源头控制污染物，持续降低燃煤硫含量，降低废气排放浓度，积极推进能源结构低碳化。公司CFB锅炉、硫磺、催化裂化等主要污染物排放源，均完成了深度治理，污染物治理设施运行良好。2022年，公司外排废气达标率为100%，CFB锅炉外排烟气达到超洁净标准，硫磺尾气二氧化硫排放浓度稳定在50毫克/立方米以下，加热炉烟气氮氧化物控制在70毫克/立方米以下，废气污染物浓度远优于国家标准，达到行业领先水平。

公司通过推进传统业务低碳化转型升级、提高能源消费清洁化水平、推进二氧化碳减排、实施温室气体与大气污染物协同控制等手段，努力构建新发展格局、推进经济社会全面绿色转型。2022年，九江石化公司碳排放量同比减少70万吨，为实现“2030年前实现碳达峰、2060年前实现碳中和”作出积极贡献。

目前，公司还与相关新能源综合开发利用单位深入合作，计划用3至5年时间建设100万至200万千瓦新能源，完全解决九江石化炼油适应性改造和芳烃产业链增容技改工程所需约20亿千瓦时/年的绿电需求，实现新增项

目的用能碳中和，并用10年左右时间实现九江石化公司全厂用能碳中和及碳排放中和，使九江石化公司的产品及碳减排、碳中和技术、管理等方面，成为中国乃至世界石化领域绿色发展的标杆。

以创新智能为引领，促进“两化”深度融合

九江石化公司历经十年探索实践，初步构建了一套面向传统流程型行业的智能工厂实施方法和行业解决方案，走在全国流程工业智能制造领域前列。“十三五”期间，企业经营业绩持续提升，累计盈利57亿元。目前，设备自动化控制率达95%，生产数据自动采集率达95%以上，运行成本降低22.5%，能耗降低2%，软硬件国产化率达95%，有效提高企业核心竞争力。

2015年6月，九江石化公司入选工信部首批智能制造试点示范企业。2017年8月，公司入选工信部第一批绿色工厂示范企业和首批“两化”融合管理体系贯标示范企业，并被授予“石油和化工行业绿色工厂”称号。

面向“十四五”，九江石化公司以“打造世界领先绿色智能炼化企业”为愿景目标，积极探索智能工厂的深化应用，促进企业劳动生产率和质量、效率、效益的持续提升。

公司按照国家级“智能制造示范工厂”的目标定位，依托“院士工作站”和“智能制造联合实验室”，以“基于信息物理系统的未来智能工厂”为方向，聚焦数字化转型攻坚，利用云计算、大数据、物联网、IPv6、5G、人工智能、区块链等新一代信息技术，采取“数据+平台+应用”的新模式，围绕“基于工业互联网的全面感知及预测预警分析”“基于以机理模型为核心的炼油全流程智能协同优化”两条主线，重点从“生产运行优化绩效、设备预防预防能力、消除孤岛提升管理”三个层面迭代升级建设，努力实现企业更高质量发展。

今年上半年，九江石化公司与相关院校研究院参与共建的国家流程制造智能调控技术创新中心获科技部批准建设。“基于国产自主可控平台的数字化交付及创新应用”案例获国务院国资委首届“国企数字场景创新



九江石化公司员工检查压缩机运行工况 谭社摄

专业赛”总决赛二等奖。

结对帮扶文明共建，彰显中国石化形象

九江石化公司积极践行和弘扬社会主义核心价值观，聚焦结对帮扶、文明帮扶工作，切实履行社会责任，展示央企良好形象。公司每年发布社会责任报告，主动对外公开环保数据，自觉接受社会公众监督，并制度化、规范化、常态化组织开门开放活动，邀请社会公众和媒体走进企业、实地了解企业，全方位展现彰显央企责任与担当的良好业绩和形象。

公司先后帮扶湖口县江桥村以及修水县沙湾村、回坑村等村庄，累计投入帮扶资金700余万元，帮助引进帮扶资金86万元，实施46个帮扶项目，助力乡村产业发展；累计投入资金80万元，对武宁县黄墩村、修水县塘城村开展文明帮扶，助力乡村振兴实施，营造文明乡风。

2019年以来，公司与企业周边17个街道社区村组结对开展文明共建，通过走访慰问、党日活动、金秋助学、捐赠健身器材和防疫物资、帮销农产品等多种形式的文明共建活动，加强企地双方的沟通交流，拉近彼此间的距离，树立了中国石化致力建设高度负责、人民满意、世界一流能源化工公司的良好形象，为企业加快转型升级，推进高质量发展营造了良好的人文环境和舆论氛围。

据了解，2015年，公司获评第四届“全国文明单位”并保持至今。自2005年以来，公司连续保持江西省文明单位称号。 王群伟/文



九江石化公司员工在现场调整生产工艺 郑海峰摄



九江石化公司员工现场调整装置生产操作 谭社摄



九江石化公司厂区一览 黄继锋摄