

新春走基层



非遗贺新春

1月22日,在南昌开往北京的D136次“井冈山号”高铁上,南昌市东湖区国家级非物质文化遗产代表性项目——南昌清音登上“列车春晚”,为全国人民送去新春祝福。
本报全媒体记者 陈璋摄

宁都站有了始发列车

郭素敏 本报全媒体记者 曹章保

1月18日清晨,宁都站迎来了具有里程碑意义的一天——首趟始发列车蓄势待发,旅客们手提肩扛大包小包,井然有序地在检票口排队,他们即将踏上由宁都站发出,途经于都、兴国,终到赣州站的K6226次列车。这条全长155公里的铁路线,设计110公里/小时,作为兴泉铁路的重要组成部分,是客货共线的国家I级电气化铁路。

8时10分许,宽敞明亮的候车大厅,电子屏幕清晰地显示着最新的发车班次信息。“我是土生土长的宁都人,今天能坐上咱们宁都开往赣州的第一趟列车,感到无比荣幸。以前坐火车去赣州,通常要下午出发,到了赣州还得找地方住一晚,第二天才能返程。现在方便多了,当天就能来回,大大节省了时间和精力。”经常往返于宁都和赣州两地的旅客黄先生感慨道。

来到站台,崭新的绿皮火车静候多时。不少乘客走进车厢前,纷纷放下手中的行李和年货,掏出手机打卡拍照。“能够登上首趟始发列车,让人兴奋和期待,以后出行方便多了。”宁都旅客廖倩倩言语间难掩激动。

8时25分,在鸣笛声中,兴泉铁路宁都站始发的K6226次列车缓缓驶离站台。随着火车加速,穿隧道、过桥梁,崭新的车厢与乘客脸上的笑容交相辉映,给春运增添了暖意。

“相比过路车,K6226次始发列车票源充足,停靠时间更长。列车目前有4节车厢,416个席位,出行旅客增多时会扩编2节车厢。首趟始发站搭乘280人,终到346人,运输乘客365名。”列车长钱红介绍道。

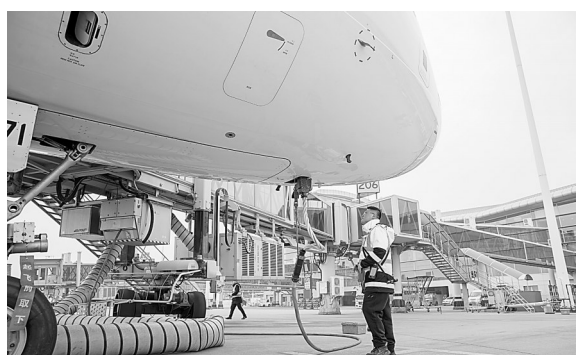
向上向新 “乐平造”扬帆出海

本报全媒体记者 王景萍

“工友们,公司赶着完成500万元外贸订单,今天中午咱们再加个班,争取月底领个厚厚的红包回家过年喽!”1月15日12时许,在江西远洋威利实业有限公司食堂,随着车间负责人一声召唤,放下碗筷后的工人师傅们,应声直奔生产车间,启动智能生产线加紧生产。偌大的公司厂区内机声隆隆,到处是忙碌的生产景象。

位于乐平鸣山工业园的江西远洋威利实业有限公司是一家国家级高新技术企业。该公司研发生产的节能环保新型防火系列板材,被广泛应用于核电站、高铁站、变电站、医院等,国内市场占有率多年位居前列,并远销60多个国家和地区。

15日,作为江西省“映山红行动”后备企业的负责人,公司总经理黄诗华在乐平市政企圆桌上发言后,赶回公司已至中午。扒拉了几口饭,接受记者采访后,黄诗华又要赶着外出,与有关单位商洽公司仓储能力与产能增长不相匹配问题的解决之道。



1月24日,南昌昌北国际机场机务工程部整机放行员对停场的航空器进行地面绕机检查,做好春运保障工作。
本报全媒体记者 吴福清摄

“在政府的支持下,2024年,公司新厂区建成、数字化转型成功,国内外市场竞争力显著增强,全年营业收入达3亿多元。”黄诗华边走边告诉记者,前不久,公司还吸引了沙特阿拉伯伊蒂哈德塔卡富投资集团主席哈立德一行前来乐平考察并洽谈合作事宜。

临近新春,乐平处处涌动着向上向新的春潮。记者来到江西天新药业股份有限公司采访时,只见公司天新维生素科技园建设项目现场一派大干快上的生产场景。公司副总经理徐荣华介绍,通过扩能增效、创新引领,公司产品远销100多个国家和地区。

去年以来,以获批江西省第一批中小企业数字化转型试点县(市、区)等为契机,乐平市优化营商环境,强化政策加持,全力支持制造业向上向新、做大做强、扬帆出海。乐平市政协副主席、工业和信息化局局长卢敏告诉记者,2024年,该市规模以上工业企业主营业务收入突破500亿元,出口超20亿元。



1月25日,位于广昌工业园区的江西志特新材料股份有限公司生产车间,工人正焊接铝模板,一片繁忙景象。
本报全媒体记者 徐铮摄

人间美景映春归

(上接第1版)

有了信心,便有了希望。冬日暖阳下,农家小院里,灶台上锅盖一掀,黏豆包和杀猪菜的香气弥漫四溢,炊烟升腾在新家上空,恰似冬去春来的注脚。

这片黑土地,经历多少风霜雨雪,总能遇难成祥,始终生生不息。穿越历史的烟云,烟花飞溅、钻机轰鸣、粮食满仓,它曾承载过辉煌荣光;改革开放大潮奔涌,市场经济百舸争流,它也在波峰浪谷间奋楫而进。

如今,乘着强国建设、民族复兴的浩荡东风,东北迎来新的历史机遇。穿越寒凛,冲破坚冰,积攒已久的势能,正喷薄而出。此次考察辽宁,习近平总书记来到本溪市,走进本钢板材冷轧总厂第三冷轧厂。

本溪,这座以出产钢铁闻名的老工业城市,本钢,新中国最早恢复生产的大型钢铁企业之一,一如东北的缩影,于沉淀与思索中,为“重振雄风、再创佳绩”而努力奋斗。

生产车间里,“传承百年基业,打造世界强企”的标语,展现这家百年老企业的不老雄心。机器声轰鸣,世界上最宽幅的冷轧板生产线上,一卷卷闪着银光的钢卷从流水线

上生产出来。走进企业的集控中心,智能系统精密运转,生产环节尽在掌控。冷轧超深冲宽幅面板、冷轧热冲压成型超高强度钢、高级别石油螺旋焊管……一款款叫得上名号的“拳头”产品,深深印刻下传统产业锻造新优势的精度。

实地感受本钢的涅槃重生,习近平总书记的赞许中寄予厚望:“本钢是我们国家的老企业,这些年焕发青春!”“钢铁产业是我们国家的重要基础产业,实体经济是国民经济的根基所在。要继续努力,把短板补上,把结构调优,继续为中国式现代化多作贡献。”

一家企业的转型升级之道,蕴藏着一个行业、一个地区发展振兴的密码。作为我国重要的工业基地,东北的传统产业体量庞大。如何破局开新路?

习近平总书记已经给出了明确的路径:“推动东北全面振兴,根基在实体经济,关键在科技创新,方向是产业升级。”

2023年到东北考察,总书记在黑龙提出发展“新质生产力”。“发展新质生产力不是要忽视、放弃传统产业”“通过传统产业改造升级,也能发展新质生产力”,总书记反复阐明新与旧、破与立的辩证法。此次考察,总书记要求辽宁“统筹传统

产业转型升级和战略性新兴产业培育壮大”,再次强调:“切不可把传统产业一概视为‘低端产业’、‘落后产业’一退了之,否则就可能导导致新旧动能换挡失速,加剧结构调整阵痛。”

立足实际、认清优势,因地制宜、坚定不移,老树亦能发新芽,千锤百炼方成钢。重任系于斯、希冀系于斯。

律回春渐、时盛岁新,暖意萌动在山川乡野,涌动于大街小巷。春节,这是中国人心中最温暖的节日,也是在团圆中汲取力量的再出发。

23日上午,习近平总书记来到历史悠久的沈阳大东副食品商场。热气腾腾的大包子、外酥里嫩的锅包肉、个大饱满的四喜丸子、货真价实的八旗手工肠……商品琳琅满目,人流熙熙攘攘,此起彼伏的吆喝声交织成一曲热闹非凡的市井乐章,“人面”“市面”相映红。

感受着红红火火的东北年味儿,总书记高兴地说:“今天来到这里,把过去的回忆都勾起来了。”土地塑造人的性情,历史熔铸人的气魄。商场外立面上,巨型浮雕壁画,展现了它自1829年以来的历史变迁,诉说着这里

人民开拓进取、奋斗创业的过往。正门两侧,一副对联笔力沉雄,志意激昂:“立东关成基生生不息后继有人,闯市场承大业蒸蒸日上地久天长。”

一隅烟火,照见北国沧桑;可歌可泣的闯关东,林海雪原里的孤勇血战,扭转乾坤的大决战,“共和国长子”的大贡献,新时代里的大担当……日月其迈,筚路蓝缕,艰难困苦,玉汝于成。

向着光荣与梦想,唯有用汗水浇灌收获,以实干笃定前行。沈阳市长安街道长安小区的社区党群服务中心里,老人们挥毫写下“家睦邻善多喜乐,国强民富长安宁”的春联,将总书记新年贺词里“多喜乐、长安宁”的祝福,化作新年的祈愿。孩子们编着中国结,那鲜艳的红色,正如幸福生活的炽热底色。

习近平总书记来到大家中间,饱含深情地说:“过好春节意味着新一年有一个好的开端,家家户户幸福生活、老老少少开心快乐,就是人间美景。”

社区广场上,锣鼓欢腾,火红的大秧歌扭起来了。春也归来。且看这白山黑水、松江辽河,又是一幅人间美景,又是一番新天地! (新华社沈阳1月26日电)

优化支付服务 激发消费动能

去年全省6835个银行网点完成适老化改造

本报讯(全媒体记者舒海军)记者日前从人民银行江西省分行获悉,我省紧扣外籍来赣人员、老年人等群体的多样化支付服务需求,结合实际出台系列优化支付服务举措,以优质服务激发消费动能。其中,去年省内受理外卡重点商户超1万户,刷卡3.08万笔,消费金额4102.63万元,比上年增长99.67%。

我省优化入赣第一站支付服务,建成全国首个非重点城市机场示范项目——南昌昌北国际机场便利支付示范区和服务站。景德镇市全面创建“洋景漂”聚集地支付环境,为外籍艺术家、客商等提供全方位支付服务。我省组织辖内银行机构和支付机构积极打造示范区和“便利支付服务站”,去年以来,全省建成支付服务示范区17个、便利支付服务站20个、外币兑换点222个,实现全省4A以上景区外卡受理全覆盖。

在激活银发经济方面,我省制定银行机构便利老年人支付相关服务指南,构建银行适老服务设施和助老服务标准;推动全省银行机构通过升级手机软件、开设敬老窗口等方式,引导网点优化适老支付体验。去年全省6835个银行网点完成适老化改造。

此外,我省推动210个银行网点涉外账户标准化服务升级,多措并举满足不同类型外籍账户服务需求;建立银行网点便捷兑换和交通、商贸行业定向兑换机制,去年已累计向各类经营主体发放超92万个零钱包,实现全省17家重点银行机构在用ATM机支持外卡取现。

我省开展高速公路服务区食品安全监管专项行动

本报讯(全媒体记者舒海军)记者从省市场监管局获悉,为保障春运期间高速公路沿途食品安全,我省自1月23日起至2月20日,在全省范围内开展春运期间高速公路等封闭道路服务区食品安全监管专项行动。

此次专项行动要求服务区运营单位每日对服务区内食品经营主体开展全覆盖巡查,规范其服务管理,并做好每日巡查记录。各级市场监管部门安排专人开展检查,确保专项行动期间全覆盖检查服务区内食品经营主体;对许可资格、食品原料采购、食品质量安全等关键环节开展检查;严查查处销售不符合食品安全标准、超过保质期等各类违法问题;畅通12315投诉举报渠道,建立投诉举报奖励机制。在服务区明显位置公示食品安全“你点我检”二维码,向消费者征集关注的食品品种和检验项目,并按照法定程序进行抽样检验,切实保障旅途食品安全。

生产效率提升120%的秘诀

(上接第1版)“一期油浸变压器生产车间约0.8万平方米,二期面积扩大至1.7万平方米,工人数量维持180人不变,产量却从每月200台跃升至600台。这得益于生产线上那些‘新员工’的加入。”方荣向记者分享了一组数据。

高效利用生产空间是提升效能的关键。矗立在车间中央的4座10米高的货架格外醒目,方荣介绍:“这是数字化原材料立体仓库,采用自动化的垂直存储方式,存储容量是传统单层仓库的8倍以上。同时,智能化管理还能将原材料自动分类,实时监测库存。”

记者发现,立体仓库内外,早已看不到人工搬运、手工记录库存的场景,取而代之的是灵活的码垛机器人。凭借自动识别、精确定位、高效管理和智能控制等功能,实现了存取一体化,入库、出库一键轻松完成。

油浸变压器生产线整体搬迁时,生产主管张鸿远也从一期公司跟随过来。“将数字化原材料立体仓库设置在车间中央,大幅缩短了各环节物料的搬运时间。”在他看来,伊戈尔磁电生产车间经过整体规划、科学布局,生产流程较之前更加顺畅,更便于管理。

随后,记者的目光被车间边缘处正在运作的RGV机器人(有轨式自动导引车)所吸引。只见它就像一个投递精准而不知疲倦的搬运工,有序平稳地将一个个铁芯输送至绕线机旁。铁芯是变压器的核心部分,工人驾驶叉车搬运稍有不慎,就可能发生碰撞影响其性能。RGV与AGV两种机器人(无人搬运车)“出马”将这一问题彻底解决了。绕线环节,直接关系到变压器的性能和使用寿命,一直是制造过程中的关键难点。电动恒张力卧式绕线机的引入,为这项关键技术带来新的突破:每小时的绕线速度比人工绕线提高2倍以上,成功率提升30%,安全系数大幅提升。曾经,只有经验丰富的老师傅才能驾驭绕线工作;如今,新入职5个月的普工牛雨桐也能熟练操作电动恒张力卧式绕线机,轻松将导线绕制在磁芯上。

为提提高效率,有效缩短生产周期,伊戈尔磁电不断分析和改进生产过程中的每个环节。在油浸式变压器生产中,最耗时的是真空干燥环节。根据产品的不同,干燥通常需要12小时至36小时。

引入新技术、新工艺和新设备,无疑是这个问题的最优解。

智能化真空干燥生产线的引入,节省了50%的干燥时间,成为提升生产效率关键一招。“闭循环热风+变压法真空干燥工艺,有效解决了传统干燥工艺真空和传热的矛盾,还能根据不同季节、湿度、温度,自动调节干燥时间。”方荣解释道。

随着5G、人工智能、大数据等技术的飞速发展,制造业正加速迈向数字化。“我们已将智能设备和新技术遍布各个生产环节,进行全方位、多角度、全链条改造。下一步,将聚焦成本控制与质量提升两个核心目标,不断创新,打造极致高效生产制造模式。”方荣说。

省属国企连续两年全面盈利

(上接第1版)2024年,省国资委推进省出资监管企业加强与中国科学院、清华大学等院校合作,共建各类创新平台19个;省属规模以上工业企业建立研发机构比例达54.5%。江铜集团2项成果荣获国家科学技术进步奖二等奖;省交投集团等6家企业12项成果荣获科学技术进步奖。

聚焦重点领域,深化国企改革取得新突破。2024年,全省国企改革深化提升行动任务举措完成率80.4%。加强国有企业主责主业管理,全省国有经济布局不断优化。推进企业“瘦身健体”,压实企业党委领导作用,全省完成131户企业瘦身前置研究事项清单动态优化工作,推动董事会应建尽建、配齐建强。

2025年,全省国资国企将抓好项目投资,进一步全面深化改革和提升监管效能,谋划一批“两重”“两新”项目,用好活产业引导基金,推动更多优质产业项目落户江西,加快培育发展新质生产力。