

# 用“制度暖流”激活创新原动力

## ——章贡区民营经济发展观察

胡江涛 本报全媒体记者 刘美春

3月27日，青峰医药集团自主研发的玛舒拉沙韦片正式获批上市，实现江西化学药1类创新药零的突破；佳腾电业一根宽度仅为头发丝三分之一的超微细扁线，使国产新能源汽车电磁线性能提升30%；赣州深联电路通过“5G+工业互联网”实现产能提升25%……当创新要素奔涌汇聚，赣州市章贡区的民营企业正以“硬科技”锻造发展硬实力，用“制度暖流”激活创新原动力，在高质量发展的赛道上跑出令人瞩目的“加速度”。

### 从“跟跑”到“领跑”的技术突围

走进青峰医药集团药厂，只见全自动灌装线正在灌装艾立布林注射液。这批“章贡造”抗癌药跨越太平洋，成为全省首个打入美国市场的生物医药产品。从“跟跑”到“领跑”，我们用了20多年。“集团相关负责人感慨道。这家曾濒临倒闭的地方药企，如今手握众多药品专利，年销售收入突破50亿元，其研发的枳实总黄酮片成为全省首个中药创新药。

章贡区的产业进阶远不止于此。在佳腾电业总工程师叶惠敏的办公桌上，陈列着企业17年间迭代的电磁线产品。这家最初模仿进口产品的企业，如今依靠研发的PEEK扁线技术，使国产新能源汽车电磁线性能提升30%，背后是2000余次工艺改进

和47项发明专利的积累。“公司年度研发费用超3120万元，占营收比例稳定在4.11%以上。年度订单额突破10亿元，产品占据全国市场份额70%，并打入50余家世界500强企业供应链。”

“一支药”冲出国门，“一根线”破解世界性技术难题，折射出章贡区民营企业从“跟跑”到“领跑”的执着和魄力——

科睿特公司凭借智慧城市解决方案覆盖全国30个省份，获评国家级专精特新“小巨人”企业；南兴医疗成功研发全省首个检测三类体外诊断试剂；全区研发投入增速连续三年突破2%，每万人发明专利拥有量达33.85件，位居赣州市第一……

目前，章贡区已培育民营企业省级创新型企业88家、省级专精特新企业49家、省级制造业单项冠军企业3家、国家级专精特新“小巨人”企业9家。

### 从“制造”到“智造”的生态重构

在深联电路5G智慧工厂，工业互联网平台正在进行“数字孪生”实验：通过实时采集10万多个传感器数据，AI系统自主优化生产参数，使PCB产品不良率降低30%。这种数字化转型已然不是个案。章贡区投入5000多万元“数智赋能”技改资金，推动50%以上的规上企业实施智能化改造，全区制造业数字化发展水平指数达

100.6，位列赣州第一。

如何实现从“制造”到“智造”的生态重构？章贡区出台“科技创新赋能政策20条”等系列政策举措，拿出真金白银鼓励民营企业进行科技创新、升级转型，引导民企抢占新赛道，以技术创新领跑行业发展，用创新这一“变量”，撬动民营经济高质量发展的“增量”。

翻开章贡区产学研合作清单，令人瞩目的是产业链的协同进化：推动空军军医大学、赣南创新与转化医学研究院、青峰医药集团共建新药创制国家重点实验室，联合攻关重大疾病项目；牵手航天科工二院706所，组建信息技术应用创新联盟，推动电子信息产业发展……

产业强则筋骨壮。章贡区工业和信息化局局长张魁斌介绍，当地在医药健康、数字信息、稀金属材料三大领域大力实施“链长制”，积极引进上下游企业，不断提升产业链，推动民营经济高质量发展。

### 从“政策输血”到“制度培土”的生态培育

出台《创建新时代民营经济“两个健康”示范区实施方案》，设立30亿元产业基金推动产业转型升级，落实减税降费5.3亿元。针对民营企业融资难题，创新推出“科技贷”“专利贷”等产品，2024年实现各项贷款3166.19

亿元，超过全市总量的三分之一……

章贡区制度创新的背后，是“企业点单、政府上菜”的服务理念。该区构建“一个项目、一套专班、一抓到底”的推进机制，实行领导挂点包联模式，健全完善项目从签约落地、到开工建设再到竣工投产的全流程、闭环式管理服务新模式，建立形成“洽谈一批、签约一批、落地一批、投产一批”的招商机制。

“上午提交材料，下午拿到施工许可证。”章贡区三江口片区组团项目工程建设部项目负责人潘俊岑的亲身经历，印证了该区高效便捷的政务效率。

当地推行“不叫不到、随叫随到、说到做到、服务周到”机制，企业开办实现“3小时办结”，工程项目审批时限比肩粤港澳大湾区水平。与深圳市南山区等16个县区实现546项高频事项“跨省通办”，1589项依申请类政务服务事项开通网上办理，推行“企业安静生产期”制度，让民营企业心无旁骛搞建设、谋发展。

系统化的生态培育结出硕果：全区民营企业数量实现连年增长，民营企业贡献了61.1%的地区生产总值和80%的就业岗位。2024年，章贡区共有民营企业3.2万余家，个体工商户7万余户，民营企业注册资本达1316亿元，分别占全区经营主体总量和注册资本总额的32%和81%，有效撑起了区域经济发展的“硬脊梁”。

### 【博物馆故事】

它是一座神奇的博物馆：运营不到4年便声名鹊起，预约火爆，排队参观是常态。

年轻人是其主力“推荐官”。他们首先惊叹于建筑的设计之美——线条简约，极具视觉冲击力的巨型建筑集群。红砖砌成的窑洞造型背映蓝天，排矗立，仿佛时空隧道，带人穿越千年，遐想这片土地上曾上演的窑火盛况。随手一拍，都是高级感十足几何大片。“当心！等待网红机位拍摄半小时起步”之类的探访攻略，在社交平台上广为流传。

景德镇御窑博物馆，位于江西景德镇御窑厂国家考古遗址公园内，2021年5月面向社会试运营。2024年遗址公园接待游客超过500万人次，御窑博物馆是主要打卡点。博物馆80%以上游客来自其他省份，还有不少来自国外。

除了外观，这个博物馆尤为特别的是，藏品都为陶瓷残片或者修复件。这些“不完美”的文物，深刻记录着景德镇“千年瓷都”窑火不息的传奇，保存了许多被历史尘埃遮蔽的文明细节。

御窑博物馆馆长翁彦俊是一名“斜杠专家”——经济学和金融学双硕士、北大考古学博士，更是陶瓷文化的研究者、策展人。日前，他接受了新华社记者的采访。

### 【对话馆长】

记者：御窑博物馆在短短几年就吸引了大量年轻观众，有什么独门“秘笈”？

翁彦俊：营造“最打卡场域空间”、开发馆藏文物“岁岁”系列文创、创立全球首个古陶瓷基因库，是御窑博物馆的三大流量密码。这一切引发了年轻人对中国传统文化的认同感和喜爱。

未来，我希望御窑博物馆能与御窑大遗址、周边里弄社区有机融合，打造城市活态考古遗址类博物馆。

记者：御窑博物馆的建筑广受好评，主要特点是什么？

翁彦俊：博物馆的设计创意源于传统柴窑的外观，建材使用了90万块老窑砖，整体建筑与周边自然和人文环境浑然一体，成为景德镇著名网红打卡地。2017年在法国戛纳举行的未来建筑颁奖典礼上，荣获“最佳文化建筑”奖。同时，博物馆建筑本身的艺术张力与展陈内容有机结合，营造了随处可打卡、出片的参观氛围。

此外，馆内外智能化灯光照明系统，可自动适应昼夜光照变化，便于开展夜游项目；展陈内容通过艺术家的创作，充分植入御窑厂国家考古遗址公园和周边陶阳里历史街区的元素，打造了无边博物馆。

记者：请用一个词形容御窑博物馆的特质？

翁彦俊：“碎”是御窑文物的关键词。近800件(套)展品，多出土于数百年前的“皇家瓷厂”明清御窑厂。传世的瓷器是文明，埋藏在地下的碎瓷片也是。我们的博物馆就是要把这些曾经沉睡在地下的文明展示出来。

御窑博物馆馆藏资源丰富，有不少传世品中鲜见的孤品，如明成化年间的素三彩鸡缸香薰、明宣德年间的青花行龙纹蟋蟀罐等。

我们解答了一些谜题，也带来了新的谜题。碎瓷片蕴含丰富信息，而且相比传世品更利于开展科学技术检测，对了解古代制瓷工艺、原料和配方有关键性作用。比如，你可以在这里看到拍出天价的天价明成化年间的斗彩鸡缸杯的半成品，直观地了解它们被督陶官下令打碎的原因是什么。

网红文物是明成化素三彩鸡缸香薰。它当年没成功“进宫”，埋了几百年，现在被我们拼接、还原出来，成为镇馆之宝、吉祥物。年轻人看到这件文物，非常喜爱。除了造型萌之外，还有一种代入感：就好比人一样，你可能很有才华，不过现在还没成功，在等待一个机会，能够获得第二次开局。我们取了一个谐音叫“岁岁鸭”，与北京大学考古文博学院“源流运动”、鲁迅美术学院艺术学院合作，打造系列文创产品，实现了扩圈传播。

记者：古陶瓷修复技术能不能做到天衣无缝？

翁彦俊：我们依托的景德镇御窑博物院专业修复团队，扩编于2019年。外表的天衣无缝，从技术层面是可实现的，但这不是文博修复的追求。

我们的目的是在保护文物和过程可逆的前提下，让文物兼具美感和真实性。让观众既能够在完整器物上往往看不到的工艺特征，又看到历史的痕迹。

记者：目前你们还有什么保护文物的“绝活儿”？

翁彦俊：我们当下比较“厉害”的技术，是正在建设的全球首个古陶瓷基因库。这个项目于2022年启动，与故宫博物院、清华大学、中国科学院上海硅酸盐研究所等院所机构共建。以先进仪器和数字技术为笔，绘制出中国首份古陶瓷样本基因图谱。目前已收录3000套、1.2万件标本的近百万条基因数据。

这些按年代和品类建立的景德镇古陶瓷基因标本，将化身探索历史的钥匙，为中国乃至世界古代陶瓷文明研究提供极具生命力的源泉。

(新华社南昌3月31日电)

# 揭秘「碎片」里的陶瓷传奇

新华社记者 袁慧晶 郭杰文

## 景德镇御窑博物馆



### 开足马力忙生产

▲ 3月27日，丰城市唯美陶瓷有限公司智能化生产车间，自动化生产线正满负荷运行。 通讯员 刘浩军摄

▲ 3月31日，位于九江经济技术开发区西港双创基地的江西睿尔电子有限公司生产车间内，工人正在赶制专供出口的手机液晶显示屏。 特约通讯员 魏东升摄

# 一堆锯屑的“能量转化路”

邱桀 本报全媒体记者 李颖

在铜鼓县排埠镇，一场关于竹木下脚料——锯屑的“绿色革命”正在上演。当地一家企业创新循环经济模式，将竹木锯屑转化为机制木炭过程中产生的可燃气体收集起来烧锅炉，将蒸汽卖给相邻的两家企业，每年额外赚了200万元。

一堆堆锯屑的能量转化后，不仅竹木加工企业减少了2台工业锅炉，而且改变了使用锯屑做燃料的传统，让企业更加环保，3家企业都实现了降本增效。

位于排埠镇的江西金柱实业有限公司(以下简称金柱公司)，是一家专门生产竹签、牙签的企业。3月30日，记者来到该公司锯屑车间，只见一根根毛竹被切割成段，切割过程中产生的锯屑在锯台下堆积越多。该公司负责人曾闻介绍，公司每天加工毛竹产生的锯屑约有65吨，以前每天留下10吨烧锅炉，用于烘干和碳化竹制品，剩

余的55吨锯屑卖给江西省金启生物能源有限公司(以下简称金启公司)。

金启公司成立于2013年，以锯屑等下脚料为原材料，生产机制木炭。该公司负责人吴美明介绍，排埠镇有8家竹木加工企业，每天产生的锯屑等下脚料约200吨，他以每吨340元的价格购买，加工成机制木炭。2022年初，他在阅读一篇科普文章时，得知在生产机制木炭过程中，会产生大量可燃气体，于是产生一个想法，即能否将这些可燃气体收集起来，用于烧锅炉，再将蒸汽销售给周边的竹制品加工企业，使其不再用锯屑烧锅炉烘干碳化产品，既环保又减少费用，对金启公司而言卖蒸汽又可以赚一笔钱，企业间实现互惠互利。这一想法得到专家认可，周边2家企业也表示鼎力支持。

在专家的指导下，金启公司很快买来

锅炉，建起了可燃气体收集系统。2022年7月，金启公司开始为金柱公司、江西省金轮竹制品有限公司(以下简称金轮公司)两家毛竹精深加工企业提供蒸汽。

金柱公司与金启公司的生产车间相距400米，如何做到蒸汽到达金柱公司后不失温？吴美明介绍，在无缝钢管外包上一层保温棉，再用镀锌板裹起来，蒸汽从金启公司输出，到达400米以外的金柱公司烘干车间、碳化车间后，温度只会下降3至4摄氏度，完全能达到企业烘干、碳化的温度要求。金启公司为用汽企业安装了智能化计量表，供汽方、用汽方在手机终端可随时看到蒸汽温度、蒸汽压力、瞬时流量、累计流量等数据。

金柱公司使用金启公司的蒸汽后，一年费用大约120万元，而原来使用自己安装的工业锅炉，每天需要燃烧锯屑10吨，一年

下来这些锯屑可卖120万元左右；公司每年还需要电费25万元、水费2万多元，除尘费用10万元，两名锅炉工工资共12万元。“这样一算，每年可以减少开支近50万元，而且生产更简便、安全、环保。”曾闻说。

金轮公司负责人表示，他们使用金启公司的蒸汽后，一年节约各种费用30多万元。以前使用锯屑做燃料烧锅炉，不仅能耗大，存在安全隐患，热效率低，还产生大量烟雾、粉尘，现在使用金启公司提供的蒸汽，这些问题都轻松化解。

吴美明介绍，收集机制木炭生产过程中的可燃气体并不难，推广相对简单，经济价值、社会价值都非常大。目前，他在省内外其他5个机制木炭加工厂开展可燃气体收集利用工作，周边需要使用蒸汽的企业都十分愿意拆除自家锅炉，改为购买蒸汽。