

“劳模风采”系列人物报道

# 劳动创造幸福

## 一线尖兵 智造“焊将”

本报全媒体记者 刘佳惠子

近年来,他领衔的劳模创新工作室共获40余项国家专利,通过科技创新每年创造效益300余万元。

他不断钻研“自动化+”焊接新技术,带领劳模创新工作室成员自主研发的焊接机器人,使企业的自动化焊接生产率超50%,焊接生产效率较传统手工焊接提升了至少3倍。

他就是全国劳动模范,方大特钢科技股份有限公司电焊工、高级技师甘荣刚。

2003年,甘荣刚开启了与焊接事业的不解之缘。

初入方大特钢的甘荣刚,仅会基础电焊操作,两三个月后,便能焊接之前从未接触过的热风炉外壳。

他感觉自己找到了人生的坐标,暗下决心,一定要干出点名堂。他如饥似渴地研读专业书籍,一有机会就向老师傅们请教,利用午休和下班后的时间,不厌其烦地练习各类焊接方法,从焊接的角度、力度到速度,反复推敲每一个细节。

他凭借扎实的功底,在企业内部以及全省、全国的电焊技能大赛中屡创佳绩,并在特殊材质焊接、工艺创新、解决复杂焊接难

题和设备改装优化等多个方面,展现出令人赞叹的专业能力。

电焊工作非常辛苦,甘荣刚一直在思考,如何才能减轻电焊工的劳动强度。

以单辊破碎机为例,这是一种常用的炼铁烧结设备,由42个辊齿组合而成。由于运行中磨损程度不一,以前修复时,甘荣刚和工友需要钻入辊齿的狭窄缝隙,依赖手工焊修补磨损齿面,单次维修需要6人连续作业十多天才能修好。

2012年,以甘荣刚名字命名的劳模创新工作室、技能大师工作室相继成立。他充分发挥自己掌握的电焊技术优势,与电气工程师、自动化工程师、机械工程师等一起研究“自动化+”焊接技术。

2015年,他们将废旧设备“变废为宝”,造出了第一台“悬臂式焊接机器人”。不仅极大地减轻了员工的劳动强度,改善了工作环境,还大幅提高了焊接生产效率。

“从一名普通工人成长为高级技师,4次走进人民大会堂,这一路走来,我感到无比欣慰。”甘荣刚表示,将继续依托方大平台,为企业和钢铁行业高质量发展再添新力。



甘荣刚在焊接除尘管道。  
通讯员 段文海摄



进行作业前,侯俊(右一)  
帮组员检查安全带。  
本报全媒体首席记者 李 劲摄



杨准正在江铃智能装备中心车间操作智能化生产设备。  
本报全媒体记者 陈 昊摄



陈小兰使用无尘风选机  
挑选白术。  
图片由受访者提供



工作中的温小珍。  
图片由受访者提供



彭军建在铜车间挤压生产一线工作。  
图片由受访者提供

## 千年药道 匠心炮制

本报全媒体记者 李 芳

走进南城县建昌帮药业有限公司的炮制室,醇厚药香扑面而来。全国劳动模范陈小兰从炒药机中取出一撮药材,细细审视,“火候、色泽、气息皆恰到好处,这味药,成了!”

中药炮制包含净制、切制、炮炙等工序,看似简单的翻炒、切制动作,蕴含着千年药道的深邃智慧。而陈小兰这位在省级技能大赛中屡获殊荣、以精湛技艺折服众人的中药炮制大师,投身药行不过短短八年。

2017年,为了陪伴在镇上上学的孩子,陈小兰来到公司当包装工。手脚麻利的陈小兰,每次忙完手上的工作,就爱往隔壁的饮片车间跑。在那儿,老师傅们翻炒药材时行云流水的动作,药锅中药香升腾的氤氲景象,让她萌生了学炒药的想法。

炒药这门手艺,远非表面看起来那般容易。药师需精准依据药材的质地、特性,把握每一分火候。几秒的误差,就能让药效天差地别。初学时,尽管

陈小兰虚心向老师傅求教,可药材在她手中“翻

“车”仍是家常便饭。

“归根到底,是我对药理了解得不够透彻。”于是,陈小兰从润药、切药这些基本工序学起,在日复一日的实践中,与各类中药材“熟稔相知”。她随身带着纸笔,遇到不认识的药材、拿捏不准的知识,便立刻记录下来。

勤学苦练中,陈小兰逐渐参透了炮制中药的许多门道。比如,润槟榔籽得用中沙润化7天,每天换水3次;切药时,凳子摆成45度角最省力,刀要磨够1小时,开刃得有3寸长。她炮制的中药饮片不仅颜色均一,产品收率更是比其他操作人员高出1.1%,平均收率达92.7%。

功夫不负有心人。2018年公司举办技术竞赛,入行仅一年的陈小兰一举拿下“切药”“炒药”等单项冠军。2020年江西省“天工杯”炮制大赛,她凭借扎实的功底,摘得炮制项目桂冠。

作为传承千年的南方古药帮,建昌帮独特的炮制技法,能让药材发挥出更卓越的疗效。“制药,就是在坚守良心,切、浸、煎、滤,每一个环节都容不得半点马虎。”陈小兰说,她最大的心愿就是把掌握的中药炮制技艺倾囊相授,让这千年药道焕发新活力。

## 挑战自我 追求极致

付 睿

近日,笔者走进位于赣州经开区的江西金力永磁科技股份有限公司车间,成型操作员温小珍正全神贯注地作业,不一会儿,一块块产品被压制成型。13年来,她用勤劳和努力,从一名普通员工成长为业务骨干,在平凡的岗位上创造出不平凡的成绩。4月,温小珍获评全国劳动模范称号。

“只有挑战自己、追求极致,工作才更有意义。”温小珍说。

2012年,温小珍入职该公司,她从易上手的产品包装做起,凭借勤恳麻利,迅速成为包装效率最高的员工。但温小珍没有止步,主动申请转到难度更高的操作端。

手动操作压机极为考验操作员对细节和力量的把控。那时,温小珍参加公司培训了解到,手动压制成型是稀土永磁生产的首道工序,而稀土资源不可再生,生产过程中的分毫疏漏都会造成资源浪费。在试岗成型操作员过程中,温小珍深知,只有不断提升自己的技能水平,才能在竞争激烈的工作环境中立足。为了尽快成为一名熟练工,上班时她跟着师

傅学,下班后用大小相近的铁块来练习放料,回到家里还在思考怎么操作可以更快更精准。功夫不负有心人,经过一个月刻苦练习,温小珍压制产品的效率和质量就已达到熟练工的水平。

胆大细心是温小珍的工作诀窍。每次压机在称粉前,需要操作员手动调整参数,以适应不同产品的规格和特性。凭借多年的经验和细心,温小珍仅凭手感,便能一次性精准无误地完成参数调整。如今,她的压制成型效率可以达到一般熟练工的1.6倍,普通压制员每日产量1200余件,而她能完成2000余件,且近乎无不良品,是车间里技术最为娴熟的压机操作员。

勇于挑战是温小珍的工作态度。2023年,她主动请缨,承担一款特殊规格产品的压制工作。该产品需要一次性压制成型,且重量必须精确在8.3克,这对生产过程中的专注度和稳定性是极大的挑战。凭借多年累积的精湛技艺,温小珍精准操作每个环节,独挑高难度生产大梁。目前,仅她一人每日可生产该产品1万余件。

## 毫厘见功 精准如刻

本报全媒体记者 陈 昊

0.01毫米,大约一根头发丝的六分之一粗细,正是江铃汽车股份有限公司(以下简称“江铃”)钳工高级技师杨准正手工打磨工件的精度。于方寸之间实现精准打磨,这是杨准正的“绝活”,他凭着好手艺,连续斩获第六届、第七届全国职工职业技能大赛江西省选拔赛钳工赛项冠军。4月,95后杨准正获评全国劳动模范称号。

5月8日,江铃智能装备中心工程车间,杨准正手握一把锉刀,膝盖微曲,展示出“一挫准”的精准度和力量感。“这项技术看着简单,其实很难,要用上全身的劲儿,普通人做10分钟就会受不了。”杨准正向记者阐明技艺要领,并展示获得钳工赛冠军的成果,一个银色的类正方体工件,灵活可拆卸,精度达0.01毫米,那是他用六七个小时一刀刀磨砺而成。

杨准正很早便展现出对钳工技能的热爱与专注,在校时就获得江西省“天煌杯”职业院校工具钳工比赛第一名。2014年杨准正入职江铃,跟着优秀钳工姜建国学习,因表现出色,被袁政海大师工

作室列为重点培养对象。在2005年全国劳动模范称号获得者袁政海的眼中,杨准正具备成为一流工匠的潜力。从打毛刺、划线、钻孔,到夹具的安装调试、气路安装,他磨出了一身过硬的真本领。

智能化浪潮风起云涌,江铃逐步推动公司智能化升级。2019年,杨准正第一次接触智能化生产线,便陷入了困惑,每当生产线出现问题时,他只能向第三方技术人员求助。于是,杨准正从零开始学习专业英语、机器人示教、机器人仿真、PLC编程、设计制造工艺等。经过两年的钻研,他顺利获得江铃首批智能设备运维工高级技师证书,在U725车架焊接线车架纵梁采用不间断焊接技术、液压在线冲孔技术与激光在线割孔技术相结合,三项技术结合应用在车架生产线上,均属国内首创。

从传统工人成功转型为智能智造运维工,杨准正一边拿着传统工具,一边与智能化机器共舞。他认为,自己作为全国劳模,有责任引领身边青年职工朝着知识型、技能型、创新型产业工人的目标奋进。

## 铜花飞舞 精工制造

本报全媒体记者 陈 昊

近日,记者走进江西保太有色金属集团有限公司(以下简称“保太”)铜排车间,铜花飞舞、机器轰鸣,叉车来回穿梭装卸货物,一条条铜棒、铜排在拉拔机上流动切割,几台行车在升吊铜材。彭军建一大早就到岗巡检设备,做好全车间的生产计划。

彭军建早年外出务工,从事模具铸造行业。2009年,拥有一技之长的他入职保太,在车间一线从事挤压工作。他工作勤奋、做事麻利,技艺精湛、经验丰富,对挤压产品质量做到“一眼准”,很快便成了班长。

在一线操作领域工作多年,彭军建始终秉持“问题就是创新起点”理念。他主导成品机切改成液压剪切,极大地提高了机切效率。传统机切机沫四处飞溅,存在安全隐患,改成液压剪切,既节约了生产成本,又提高了安全系数。他创新“粗中有细”操作法,攻克20余项技术难题,带领团队将车间综合效率提升18%。从“优秀机手”到“创新达人”,他让传统制造业焕发智慧新活力。

“操作时要‘眼观六路、耳听八方’,手指口述不能少。”在企业铜排车间实训角,彭军建手把手地指导新员工。作为企业“金牌导师”,他独创“理论+实操+案例”三维培训体系,累计培养技术骨干20余名,其中多人成长为公司生产主力。他的徒弟陈财将由衷地感慨道:“跟着彭班长,既能学技术,更懂怎么做人。”陈财将刚入职时,负责仓库工作,统计的数据时常出错。彭军建总是耐心地帮他核实数据,查找原因。“数据绝对不能出错,这关系到公司的信誉,关系到公司与客户的利益。”彭军建如是说。

从一线工人成长为全国劳模,彭军建更感到责任重大、使命光荣,“作为一名普通的一线职工,能获得这么高的荣誉,我感到非常激动。我深知这份荣誉不仅属于我个人,也属于与我并肩工作的所有同事,更属于培养我的企业。”彭军建说,“今后,我要以工匠精神要求自己,把今天的荣誉化为前进的动力,踏踏实实工作,为企业发展贡献自己的光和热。”

