

9月1日,赣州经开区工业富联(赣州)智能制造项目二期正式开工,作为赣州目前引进投资规模最大的高端智能制造项目,一期仅用122天完成主体封顶,带动就业3万余人,产值快速攀升。“项目一期的成功运营,进一步坚定了公司与赣州深化合作、共谋发展的信心。”工业富联董事长郑弘孟表示,二期项目将进一步发挥龙头作用,充分强化产业链协同与生态赋能,助力江西培育壮大先进制造业集群。

近年来,赣州经开区深入贯彻工业强省战略,深入落实我省“1269”行动计划、赣州市“7510”行动计划、赣州经开区“6315”行动计

划,工业发展脉搏强劲,号角声从未停止。

产业链条“强筋骨”。赣州经开区大力培育、发展和壮大产业链主企业,以富联精密、同兴达科技、立德电子为龙头,通过供应链金融、知识产权证券化、直播带货等方式,切实帮助企业解决实际问题,企业得到长足发展。

同兴达科技显示模组出货量达1.2亿片,在全国民营企业同行中排名第一;立德电子显示模组出货量全国前三。全球每10部智能手机就有1.5部手机屏幕模组产自赣州经开区,成为全国显示模组行业中份额最大、集群度最高的产业园区之一……赣州经开区工业发展高光时刻频频。

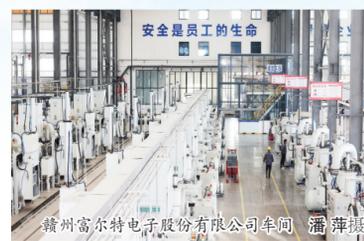
同时,赣州经开区精准分析、编制产业上下游图谱,制定产业链重点招商目标企业联系册,招商小分队全力延链补链,形成了电子信息、有色金属、新能源及新能源汽车三大主导产业集群,占全区工业营收的90%以上,其中有色金属产业获评国家新型工业化有色金属(稀土新材料)产业示范基地,电子信息产业获评五星产业集群。目前,赣州经开区已聚集工业企业2000余家,规上工业企业331家,培育国家级高新技术企业210家。

此外,赣州经开区不断完善赣州新能源科技城、赣州现代电子科技城、高铁空港新区等园区平台,持续实施工业标准厂房建设、物流共享仓“蜂巢”计划,为产业发展提供更加完善的配套服务。

在赣州经开区,不仅能清晰感知产业链发展的紧密协同,也能触摸到数智驱动下澎湃的新质生产力。

赣州富尔特电子股份有限公司建设5G全链接工厂,不断提高生产过程数字化和智能化水平,企业产品生产周期由原来的20天缩短为10天,公司对稀土钕铁硼关键工艺开展自动智能化改造,节省成本30%。富尔特电子5G工厂、冠英科技工业互联网试点示范2个项目获评第一批“国家数字化转型领域标杆”,带动了一批企业开展数字化改造。

针对企业转型难题,赣州经开区拿出扎实举措:从资金支持、人才培养等方面出台专项政策;创新推出“园区贷”“数转贷”等金融产品,成功发行全国首单数据资产证券化项目;



赣州富尔特电子股份有限公司车间 潘萍摄

举办各类培训会议,提高企业数字化转型实操能力;引进落地国家工业信息安全发展研究中心江西分中心,遴选转型服务商32家,构建通用式改造、专业化改造、集群式改造三级改造模式,分层分级满足企业的差异化需求;高标准建设赣州市数字化转型促进中心,实现重点区域5G网络全覆盖,为企业提供物联支撑。

数字化转型实施以来成效显著。重点企业平均用工节省25%,劳动效率提升28%,生产成本降低24%,产品良率提升3.5个百分点。其中,耀能新能源通过引入自动化水平达工业4.0标准的全自动设备,实现锂离子电池生产环节高度自动化、智能化运转,效率提升30%。

多年来,奋进的力量在赣州经开区大地上交织澎湃,一个拔节生长的赣州经开区始终奋楫扬帆、活力绽放。

(潘萍 朱粮山)



赣州新能源科技城 郭先明摄

全南

向“新”逐“智” 动能强劲

近日,走进位于全南工业园区的江西瑞之商新能源电池组件生产项目现场,只见厂房内的工人们正在加紧安装设备,机器轰鸣声不绝于耳,现场一片繁忙的施工景象。

“我们正在进行厂房内部装修及配套施工,60台精雕设备已陆续进场,开始投料试产。”江西瑞之商新能源科技有限公司总经理于伟介绍,预计2026年全面竣工投产,项目建成后年产值可达1.5亿元。

这是全南加快项目建设,助力工业高质量发展的生动实践。该县坚持“项目为王”理念,大力发展新质生产力,立足区位优势,加速“融湾”,围绕电子信息、有色金属和新材料、新能源等主导产业,通过链式招商、以商招商等方式,引进更多大项目、好项目落地,推动产业链延链、补链、强链,加快形成产业集群效应。今年以来,该县共引进项目37个,投资总额122.5亿元。

“针对企业不同需求,我们打出一套服务组合拳,组建项目工作专班,从谋划、开工、投产,到用地、融资、环评,再到调度、服务、包联,帮助企业‘安家落户’。”全南县商务局相关负责人说,用好“全要素保障、全流程提速、全方位推动”工作法,为企业提供全生命周期管理服务,助力项目建设加速跑。

搭建平台,优化服务。全南县大力推进电子信息产业园、龙门工业新区、智能装备制造产业园等三个产业承接平台建设,加快推进路网交通、水电网等基础设施建设,实现企业“拎包入住”。深入推进“高效办成一件事”,擦亮“全速办”营商品牌,推行55项行政许可事项告知承诺制,升级“一窗式”平台免证办功能,实现不动产证等145类证照扫码调取,覆盖335个高频事项,切实解决企业痛点难点。



全南工业园区

产业逐“智”,发展提质。走进盛和(全南)新材料有限公司,只见生产车间的电子屏幕上,设备接入状态、机器状态、生产情况等数据信息实时刷新,自动化设备在生产链上高效协同运转,有条不紊地完成每一道生产工序。

“通过打造数字化生产体系,企业实现设备运行、生产和预警的全程可视化,生产效率提升40%,订单交付周期缩短30%。”该公司总经理张虎军表示,“智改数转”让企业制造技术和市场竞争力得到大幅提升。

盛和(全南)新材料公司的加“数”前行,正是全南向“新”逐“智”的一个缩影。全南县落实“新基建”战略,搭建数字化平台,累计建设5G基站416个,实现县城、主要园区、重点企业5G网络全覆盖。同时,该县构建科技型中小企业梯次培育创新机制,探索“企业+高校+科研院所”产学研融合发展路径,推动企业进行数字化、自动化、智能化改造,赋能企业高质量发展。目前,该县已完成入企诊断企业85家,开展数字化转型改造企业73家。

(陈海明 廖莹君)

崇义

厚培沃土 绿色兴县

位于崇义县龙勾乡的崇义硬质合金生态产业园的章源钨业股份有限公司龙勾工具技术分公司内,只见全自动端面磨床设备上,机械臂正有序生产硬质合金刀具。该场景标志着崇义工业正朝着高端化、智能化、绿色化的方向转型,一幅结构升级、创新驱动的工业图景徐徐展开。

今年上半年,崇义县实现地区生产总值62.15亿元,同比增长5.9%;规模以上工业营业收入67.97亿元,同比增长7.3%;规上制造业增加值增速15.6%。作为一个山区小县,同时也是国家级“绿水青山就是金山银山”实践创新基地,崇义探索出了一条绿色发展的工业强县之路。

搭建平台 集聚产业势能

以前,崇义仅有关田工业园区一个可以承载新项目落地的工业平台。面对空间与发展的制约,县委、县政府解放思想、攻坚克难,于2023年调区扩区新增了龙勾工业园,为工业提质升级筑巢引凤。

招大引强是崇义县培育新质生产力、构建现代化产业体系的重要一环。在县委、县政府的大力支持和引导下,崇义县积极“走出去”,大力“请进来”,持续加大招商引力度,推动产业集群式发展,实现工业的总量倍增和结构升级。

精准招商聚链成势。聚焦特色产业链,崇义县借助本地龙头企业和外部顾问专家资源,研究制定产业链企业图谱和项目分布图,切实提升招大引强针对性、精准度。通过实施产业链链长制,发挥链主企业的协同带动作用,引导产业链做大做强和转型升级,促进产业链上下游、产供销、大中小企业协同发展。

目前,龙勾工业园已入驻企业9家,其中规模以上企业4家,逐步构建起以硬质合金工具为主要特色的产业集群,园区内企业之间初步形成协同配套、资源互补的发展格局。

优化服务 厚培营商沃土

企业“引进来”只是第一步,更重要的是如何让企业“留下来”“发展好”。

服务用心,企业安心。“崇义的贴心周到服务让我们感到十分暖心。”在崇义硬质合金生态产业园的奈博万精密工具(江西)有限公司生产车间内,公司总经理助理朱岚为崇义的营商环境点赞,“县委、县政府在融资政策和科技创新方面都给予了我们很大的支持,主动了解企业需求,解决实际困难。今年8月,我们还享受到了500万元的数字化改造资金扶持。”

目前,奈博万精密工具(江西)有限公司已有40台设备投入试生产,计划9月底正式投产,可实现年产8000万只硬质合金刀具,下半年将完成智能仓储改造,进一步提升生产效率和竞争力。

近年来,崇义县持续优化营商环境,不断优化办事流程、提升服务质效,深化改革创新,开辟了工程建设项目“一站式审批”通道,为企业提供“全生命周期”服务,并推行“半小时就办好”机制,全力打造一流的营商环境。“我们实行项目全程代办制,每个重点项目都有专人跟踪服务,解决从立项到投产过程中出现的问题。”崇义工业园区管委会副主任叶仁辉介绍。

“崇义硬质合金生态产业园标准厂房项目总投资5.2亿元,占地面积421亩。配套了员工宿舍、员工食堂、健身房、共享会议室、消防站、

图书馆、污水处理厂等,为企业发展提供了坚实保障,让企业来了就能安心生产。”叶仁辉表示。

数智赋能 推动企业转型

崇义县的工业发展,离不开数字化和智能制造技术的赋能。章源钨业股份有限公司龙勾工具技术分公司车间内,全自动切磨机、端面磨床、倒角机等智能设备有序协作。该公司精品组工段黄明鑫说:“我们通过可编程逻辑控制系统实现全自动切割、打磨,工艺参数、物料状态、设备运行情况都会在屏幕上显示,一名工人师傅可以同时操作四五台机器设备。”

2024年以来,崇义县已有44家企业完成数字化改造实现提档升级。赣州骏发合金工具有限引进德国瓦尔特五轴工具磨床,打造完整的自动化刀具生产线,为航空航天、汽车制造等领域提供高端刀具;赣州祺祥新能源有限公司建成赣州市单体最大的L6级智能数字工厂,年产2万吨电池级碳酸锂,实现生产过程集成化、可视化、精细化管理;崇义龙勾万年青新型材料公司凭借国内先进的HZS270型智能化混凝土生产线,年产量达80万立方米商品混凝土,持续助力区域建设……

“我们依托钨粉供应优势和钨产业完整产业链条优势,努力打造硬质合金切削工具产业集群。”崇义县科技和工业信息化局局长陈美华表示,通过数字化转型和集群式发展,提高了企业的生产效率和质量,有效降低了成本。

坚守绿色 实现持续发展

生态与青山并重,青山共金山同辉。作为



国家生态文明建设示范县,崇义县坚持工业发展与生态保护共同发展。

“发展绿色工业不仅是环保要求,也是企业社会责任。”赣州祺祥新能源有限公司行政部负责人梁树辉表示,公司采用行业最先进的二级双塔脱硫脱氟及MVR蒸发系统,以“零排放”引领锂电全链条绿色升级。

绿色转型不是一家企业的独唱,而是所有企业的合奏。

崇义县推进实施章源钨业、力道新能源等一批技改升级及节能低碳改造项目,支持工业龙头企业参与制定钨行业清洁生产评价指标体系。力道新能源获评国家级绿色工厂,耀升钨业、源德矿业获评省级绿色工厂。

关田工业园在建先进的污水处理系统,总投资1.1亿元,预计新增年节能量6.79吨标准煤,减少碳排放量16.86吨。

绿色转型不仅体现在环保上,还体现在产业选择上。崇义县重点发展硬质合金、锂电新材料等低污染、高附加值的产业,推动传统产业向智能化转型升级。

通过技术升级,本地矿产资源的利用率提高到95%以上。

从搭建平台集聚势能,到优化服务厚培沃土,从数智赋能推动转型,到坚守绿色持续发展,崇义县以清晰的战略规划和坚定的执行力度,成功打造出山区小县工业发展的路径。未来,崇义县的工业图景将更加壮阔。

(李启峰 赖金明 陈浩)



崇义硬质合金生态产业园 廖家强摄



龙勾钨电新材料产业园 郭祥宇摄